

POLIESTER (PET)

BOPET (Film de tereftalato de polietileno orientado biaxialmente) posee excelentes propiedades físicas y se utiliza para una amplia variedad de productos.

Los film de BOPET representan el segundo segmento más grande (en volumen) en el mercado de película orientada biaxialmente . En las diferentes versiones del film de BOPET se encuentran el film plano, coextrudado, con recubrimiento químico, tratado corona, transparente, pigmentado o mate. Algunas de las aplicaciones son:

- Embalaje
- Aplicaciones industriales y especiales
- Electricidad
- Imágenes
- Decoración

Características y aplicaciones:

Película de PET orientado biaxialmente (BOPET) se utiliza con éxito en una amplia gama de aplicaciones, debido a su excelente combinación de propiedades ópticas, físicas, mecánicas, térmica , y químicas, así como su versatilidad única.

Apariencia muy brillante y transparente

Alta resistencia mecánica

Excelentes propiedades dieléctricas

Buena planicidad y coeficiente de fricción (COF)

Buena resistencia al rasgado y punzonado

Amplia gama de espesores - tan delgadas como 1 micra hasta 350 micras

Excelente estabilidad dimensional en un amplio intervalo de temperaturas

Muy buena resistencia a los solventes más comunes, la humedad, el aceite y grasas

Excelente barrera contra una amplia gama de gases

Aplicaciones:

Envases flexibles

El atractivo del BOPET para aplicaciones de envases flexibles es su resistencia a la punción, estabilidad térmica, resistencia química, barrera al oxígeno y vapor de agua (con recubrimiento de superficie), claridad; una buena adherencia de los revestimientos , tintas, y metalizado, y su capacidad de no sellado. El material es ideal para envases stand-up, tapas, sellos pelables, envases de alimentos para microondas, metalizado, envases de alta barrera, para laminación, etiquetas, embalaje de regalo y embalajes holográficos.

Industrial

En la industria, el BOPET se aplica como film de protección para vidrios, protección de chapas metálicas, cintas adhesivas, velas náuticas, aislamiento térmico, mantas de emergencia, películas de rayos X, y los filtros solares visuales. El BOPET tiene una alta estabilidad térmica y dimensional a la humedad, amplia transmisión de luz, alta resistencia a la tracción y resistencia química.

Eléctrico

Debido a su estabilidad dimensional, alta constante dieléctrica, y el coeficiente de fricción, el film de BOPET (ya sea por sí mismo o estratificados con otros materiales) es ideal para muchas aplicaciones eléctricas tales como condensadores, aislamiento del motores, barreras de cables y alambres, envolturas de aislamiento de conductores, para paneles solares, capas funcionales en pantallas LCD, diafragmas de los altavoces, y material de base para placas de circuito impreso flexible.

Diseño Gráfico

Las excelentes propiedades ópticas y superficiales y la larga vida útil hacen del BOPET el material preferido para aplicaciones tales como paneles decorativos, luz de fondo, carteles de rollo, microfilms, planos y dibujos, mapas superpuestos, y laminados.

Decoración

Debido a su claridad, transparencia y estabilidad térmica, el BOPET se utiliza para la decoración o la numeración en los textiles, papeles y plásticos a través del estampado en caliente y procesos de transferencia térmica. El BOPET también se utiliza para metalización y/o cintas y confeti decorativos.

TRANSPARENTE - TRATADO CORONA

La superficie tratada corona proporciona una excelente adhesión a las tintas de impresión y adhesivos de laminación. Los recubrimientos tienen adhesión directa a la superficie de PET. Se sugiere para aplicaciones de embalaje en general.

Las opciones de espesores van desde los 8 a los 50 micrones.

TRANSPARENTE - TRATADO QUÍMICO

- Recubrimiento con Copolímero
- Recubrimiento con Acrílico
- Recubrimiento especial para aplicaciones de llenado a alta temperatura

Films transparentes de poliéster orientados biaxialmente (BOPET) con un lado con recubrimiento químico para dar una excelente adhesión a una amplia gama de tintas y adhesivos de laminación. Tiene un nivel muy alto y estable la tensión superficial durante períodos de tiempo prolongados, debido a revestimiento químico.

TRANSPARENTE - COEXTRUÍDO

Films transparentes de poliéster orientados biaxialmente (BOPET) con una capa funcional de copoly-éster en un lado. La capa modificada tiene una excelente compatibilidad con la mayoría de las tintas, adhesivos, recubrimientos, imprimaciones, etc, y también se asegura de alta fuerza de unión del metal después de la metalización.

Opciones de espesor en 12 a 30 micrones

TRANSPARENTE - RECUBIERTO

- Recubrimiento de PVDC

METALIZADO

- Metalizado sobre tratamiento corona
- Metalizado sobre tratamiento químico
- Metalizado sobre copolímero coextruido
- Metalizados de alta barrera
- Metalizados con gran anclaje del metal

Los films de poliéster biorientado y metalizados al vacío tienen una excelente barrera y propiedades de alto brillo. La película de base utilizada puede tener diferentes opciones para mejorar la adhesión del metal a la película.

Opciones de espesor desde 8 a 50 micrones

ESPECIALIDADES

- PET Blanco
- Superficie Matte
- Color Ambar
- Color Dorado
- Films planos (sin tratamiento)
- Metalizado con terminación tipo pulido metálico
- Metalizado por bandas
- Metalizado con terminación mate
- Isotrópico (metalizado o no)
- Film para Cables
- Film Torsión (Twist) (metalizado o no)
- Holográfico
- Termosellable

Ejemplo productos

